

Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ SM 2030 NESTING



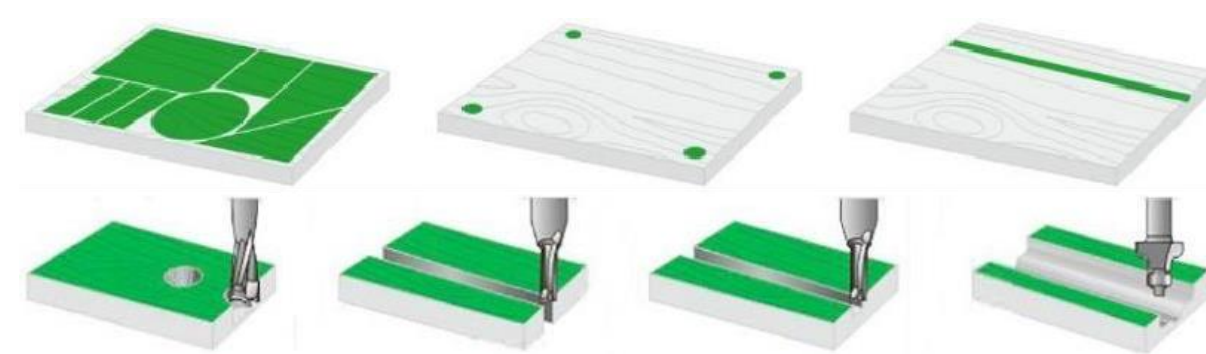
НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

Виды обрабатываемых материалов

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

Схема обработки



Область применения

Гравировка:

— Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

— Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

— Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой
- Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.
- Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

Эксклюзивные изделия:

- Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку.
- Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Модельное производство:

- Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

Реклама:

- Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

Технические характеристики:

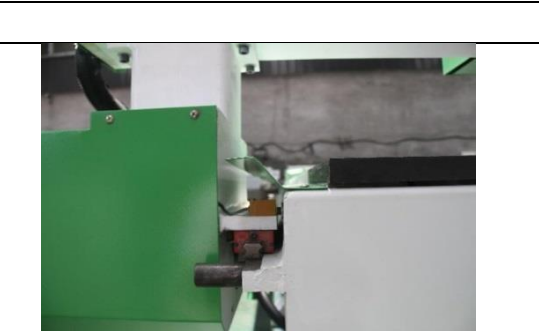
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2100 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП

Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»-пазами крепления
Тип электродвигателей перемещения	ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОГИБРИДНЫЕ «LEADSHINE» (КИТАЙ)
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 15
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 30*
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	4,5
Тип охлаждения шпинделя	воздушное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	7
Габаритные размеры	
Длина, мм	3600
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1250
Вес, кг	1400

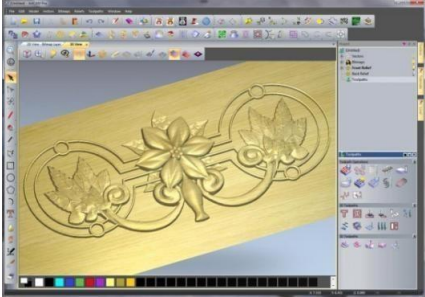
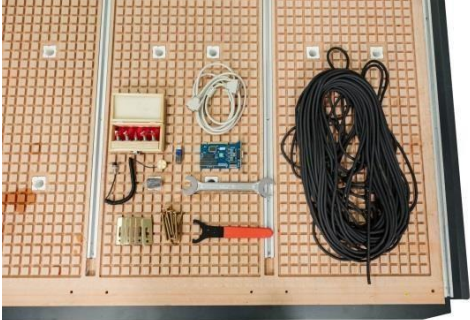
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
---	--------------	----------------	------------

1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	1	4,5 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Плата управления NCStudio	1	
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (8 зон) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Сервогибридные электродвигатели осевого перемещения	4	
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y, Z (комплект)	3	
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z (комплект)	1	
11	Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП	1	
12	Набор цанг (фиксация гайкой)	1	ER32
13	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
14	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
15	Ящик с ЗИП	1	
16	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
17	Программное обеспечение	1	на русском языке
18	Руководство пользователя	1	на русском языке
19	Пылеулавливающий агрегат MF 9030	0	Опция

	ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.
	ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров
	КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.
	КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ Имеют специальную форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.

	СЕРВОГИБРИДНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (Yako или Leadshine)
	ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-NIDEC» (ЯПОНИЯ) Установка усиленных японских планетарных редукторов «SHIMPO-NIDEC» (Япония) на перемещения по осям позволило обеспечить большую нагрузочную способность станка и в следствии рост КПД.
	ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 4,5 КВт — 18000 ОБ/МИН <HQP> Китай (воздушное охл.)
	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ <NC stuido V5>

	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.
	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM Express»
	ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП) Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д.
	Системный блок, монитор, клавиатура, мышь в комплекте.